

SCHEDA TECNICA

Edizione Gennaio 2013

TECLENE® C54

Compound di Polipropilene (PP) Copolimero.

Descrizione del prodotto	Compound di polipropilene copolimero, buona fluidità, media resistenza all'urto.
Applicazione	Stampaggio a iniezione.
Regolamentazioni	Conforme alla Direttiva Europea 2011/65/UE (ROHS), Regolamento CE 1907/2006 (Reach).

Proprietà Fisiche	Metodo	U.M.	Valori
Densità	ISO 1183	g/cm ³	0,9
Indice di Fluidità MFI (230°C - 2,16 kg)	ISO 1133	g/10min	12
Assorbimento d'acqua (24h/ 23°C)	ASTM D570	%	-
Ritiro allo stampaggio	Interna	%	1,2-1,5

Proprietà Meccaniche	Metodo	U.M.	Valori
Resistenza all'Urto IZOD con intaglio 23°C	ISO R180/4A	J/m	110
Carico di snervamento a trazione 50mm/min	ISO R527	MPa	28
Allungamento a trazione a rottura 50mm/min	ISO R527	%	15
Modulo elastico a flessione 15mm/min	ISO 178	MPa	1450
Durezza Rockwell	ISO 2039/2	scala R	96

Proprietà Termiche	Metodo	U.M.	Valori
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306A 120 (10N)	°C	152
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306B 120 (50N)	°C	75
Temperatura di distorsione sotto carico HDT	ISO 75 0,45 N/mm ²	°C	124

Resistenza alla fiamma	Metodo	U.M.	Valori
Grado di infiammabilità 1,5 mm	UL94	Class	HB
Grado di infiammabilità 3 mm	UL94	Class	HB
Filo incandescente (GWFI)	IEC 60695-2-12	°C/mm	650/3

Condizioni di trasformazione	Metodo	U.M.	Valori
Temperatura del cilindro	-	°C	190-230
Temperatura dello stampo	-	°C	40-70
Essiccamento	-	ore-°C	non necessario

Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica. I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia. L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare. La società Color Tech declina ogni responsabilità per danni eventuali al cliente o a terzi.