

SCHEMA TECNICA

Edizione Gennaio 2013

TEC BLEND® B45

Lega di PC-ABS.

| | |
|---------------------------------|--|
| Descrizione del prodotto | Lega di PC-ABS, alta resistenza all'urto, alta fluidità. |
| Applicazione | Stampaggio a iniezione. |
| Regolamentazioni | Conforme alla Direttiva Europea 2011/65/UE (ROHS), Regolamento CE 1907/2006 (Reach). |

| Proprietà Fisiche | Metodo | U.M. | Valori |
|---------------------------------------|-----------|-------------------|----------------|
| Densità | ISO 1183 | g/cm ³ | 1,12 |
| Indice di Fluidità MFI (250°C - 5 kg) | ISO 1133 | g/10min | 19 |
| Indice di Fluidità MFI (260°C - 5 kg) | ISO 1133 | g/10min | 30 |
| Assorbimento d'acqua (24h/ 23°C) | ASTM D570 | % | 0,3 |
| Ritiro allo stampaggio | - | % | 0,4-0,7 |

| Proprietà Meccaniche | Metodo | U.M. | Valori |
|--|-------------|---------|----------------|
| Resistenza all'Urto IZOD con intaglio a 23°C | ISO R180/4A | J/m | 550 |
| Carico a snervamento a trazione 50 mm/min | ISO R527-2 | MPa | 50 |
| Allungamento a trazione a rottura 50mm/min | ISO R527-2 | % | > 50 |
| Modulo elastico a flessione 15mm/min | ISO 178 | MPa | 2200 |
| Durezza Rockwell | ISO 2039/2 | scala R | - |

| Proprietà Termiche | Metodo | U.M. | Valori |
|---|-------------------------------|------|------------|
| Temperatura di rammollimento VICAT | ISO 306A 120 (10N) | °C | 136 |
| Temperatura di rammollimento VICAT | ISO 306B 120 (50N) | °C | 121 |
| Temperatura di distorsione sotto carico HDT | ISO 75 1,82 N/mm ² | °C | 103 |

| Resistenza alla fiamma | Metodo | U.M. | Valori |
|--------------------------------|----------------|-------|----------------|
| Grado di infiammabilità 1,5 mm | UL94 | Class | HB |
| Grado di infiammabilità 3,0 mm | UL94 | Class | HB |
| Filo incandescente (GWFI) | IEC 60695-2-12 | °C/mm | 650/3mm |

| Proprietà Elettriche | Metodo | U.M. | Valori |
|--|---------|--------|------------------------|
| Resistenza alle correnti striscianti CTI | IEC 112 | volt | 600 |
| Resistività specifica | IEC 93 | Ohm.cm | 10¹⁵ |
| Resistività superficiale | IEC 93 | Ohm | 10¹³ |

| Condizioni di trasformazione | Metodo | U.M. | Valori |
|------------------------------|--------|--------|----------------------|
| Temperatura del cilindro | - | °C | 240-260 |
| Temperatura dello stampo | - | °C | 80-100 |
| Essiccamento | - | ore-°C | 3-4 ore 100°C |

Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica. I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia. L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare. La società Color Tech declina ogni responsabilità per danni eventuali al cliente o a terzi.