

## SCHEMA TECNICA

Edizione Gennaio 2013

### TEC BLEND® T45V0

**Lega di PC-ABS, ritardante alla fiamma.**

<b>Descrizione del prodotto</b>	Lega di PC-ABS, buona resistenza all'urto, ritardante alla fiamma, esente DBDE e DBDPE.
<b>Applicazione</b>	Stampaggio a iniezione.
<b>Regolamentazioni</b>	Conforme alla Direttiva Europea 2011/65/UE (ROHS), Regolamento CE 1907/2006 (Reach).

Proprietà Fisiche	Metodo	U.M.	Valori
Densità	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	<b>1,18</b>
Indice di Fluidità MFI (250°C - 5 kg)	ISO 1133	g/10min	<b>24</b>
Indice di Fluidità MFI (260°C - 5 kg)	ISO 1133	g/10min	-
Assorbimento d'acqua (24h/ 23°C)	ASTM D570	%	<b>0,3</b>
Ritiro allo stampaggio	-	%	<b>0,4-0,7</b>

Proprietà Meccaniche	Metodo	U.M.	Valori
Resistenza all'Urto IZOD con intaglio a 23°C	ISO R180/4A	J/m	<b>400</b>
Carico a snervamento a trazione 50 mm/min	ISO R527-2	MPa	<b>48</b>
Allungamento a trazione a rottura 50mm/min	ISO R527-2	%	<b>45</b>
Modulo elastico a flessione 15mm/min	ISO 178	MPa	<b>2200</b>
Durezza Rockwell	ISO 2039/2	scala R	-

Proprietà Termiche	Metodo	U.M.	Valori
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306A 120 (10N)	°C	<b>130</b>
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306B 120 (50N)	°C	<b>121</b>
Temperatura di distorsione sotto carico HDT	ISO 75 1,82 N/mm <sup>2</sup>	°C	-

Resistenza alla fiamma	Metodo	U.M.	Valori
Grado di infiammabilità 1,5 mm	UL94	Class	<b>V0</b>
Grado di infiammabilità 3,0 mm	UL94	Class	<b>V0</b>
Filo incandescente (GWFI)	IEC 60695-2-12	°C/mm	<b>960/3mm</b>

Proprietà Elettriche	Metodo	U.M.	Valori
Resistenza alle correnti striscianti CTI	IEC 112	volt	<b>600</b>
Resistività specifica	IEC 93	Ohm.cm	<b>10<sup>15</sup></b>
Resistività superficiale	IEC 93	Ohm	<b>10<sup>13</sup></b>

Condizioni di trasformazione	Metodo	U.M.	Valori
Temperatura del cilindro	-	°C	<b>240-260</b>
Temperatura dello stampo	-	°C	<b>80-100</b>
Essiccamento	-	ore-°C	<b>3-4 ore 100°C</b>

Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica. I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia. L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare. La società Color Tech declina ogni responsabilità per danni eventuali al cliente o a terzi.