

SCHEMA TECNICA

Edizione Ottobre 2015

TECLAN® 100 MT-F

Compound di Acrilonitrile-Butadiene-Stirene (ABS).



Descrizione del prodotto	Compound di ABS, media termoresistenza, buona fluidità.
Applicazione	Stampaggio a iniezione.
Regolamentazioni	Conforme alla Direttiva Europea 2011/65/UE (ROHS), Regolamento CE 1907/2006 (Reach).
Omologazione UL	Certificato n. E220856 – QMFZ8 – QMFZ2

Proprietà Fisiche	Metodo	U.M.	Valori
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1,05
Indice di Fluidità MFI (220°C – 10kg)	ISO 1133	g/10min	23
Assorbimento d'acqua (24h/ 23°C)	ASTM D570	%	0,3
Ritiro allo stampaggio	-	%	0,5-0,7

Proprietà Meccaniche	Metodo	U.M.	Valori
Resistenza all'Urto IZOD con intaglio 23°C	ISO R180/4A	J/m	140
Carico di snervamento a trazione 50mm/min	ISO R527	MPa	47
Allungamento a trazione a rottura 50mm/min	ISO R527	%	20
Carico massimo a flessione 15mm/min	ISO 178	MPa	76
Modulo elastico a flessione 15mm/min	ISO 178	MPa	2400
Durezza Rockwell	ISO 2039/2	scala R	103

Proprietà Termiche	Metodo	U.M.	Valori
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306A 120 (10N)	°C	113
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306B 120 (50N)	°C	105
Temperatura di distorsione sotto carico HDT	ISO 75 1,82 N/mm ²	°C	102
Coefficiente di dilatazione termica lineare	DIN 53752	10 ⁻⁴ /K	0,8-1,1

Resistenza alla fiamma	Metodo	U.M.	Valori
Grado di infiammabilità 1,5 mm	UL94	Class	HB
Grado di infiammabilità 3 mm	UL94	Class	HB
Filo incandescente (GWFI)	IEC 60695-2-12	°C/mm	650/3

Proprietà Elettriche	Metodo	U.M.	Valori
Resistenza alle correnti striscianti CTI	IEC 112	volt	600
Resistività specifica	IEC 93	Ohm.cm	10¹⁵
Resistività superficiale	IEC 93	Ohm	10¹³

Condizioni di trasformazione	Metodo	U.M.	Valori
Temperatura del cilindro	-	°C	200-230
Temperatura dello stampo	-	°C	30-70
Essiccamento	-	ore-°C	2-3 ore a 80°C

- Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica. I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia. L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare. La società Color Tech declina ogni responsabilità per danni eventuali al cliente o a terzi.

- L'aggiunta di un additivo anti-UV non elimina completamente gli effetti dell'esposizione UV, ma rallenta la velocità con cui si verificano gli effetti. Questi effetti possono includere virazione di colore, diminuzione delle proprietà meccaniche, e/o delle proprietà ottiche. I risultati effettivi dipendono molto a seconda dell'applicazione e di altri fattori come il colore della resina, la trasparenza e altri additivi presenti. Pertanto si consiglia, il test effettivo sul prodotto finito.