

Scheda Tecnica

TECLUX® FR15 AF

Compound di Policarbonato (PC).

Edizione Ottobre 2016

Descrizione del prodotto Compound di Policarbonato, ritardante alla fiamma, esente alogeni, trasparente, con distaccante e additivazione UV standard.

Applicazione Stampaggio a iniezione.

Omologazione UL

Certificato n. E220856 – QMFZ8 – QMFZ2



Il **TECLUX FR15 AF** è disponibile naturale o colorato.

Proprietà Fisiche	Metodo	Condizioni	U.M.	Valori
Densità	ISO 1183		g/cm ³	1,2
Indice di fluidità M.F.I.	ISO 1133	300°C-1,2kg	g/10min	15
Assorbimento d'acqua	ISO 62	24h/23°C	%	0,2
Ritiro allo stampaggio	ISO 294-4		%	0,5-0,7
Proprietà Meccaniche				
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	ISO R180/4A	23°C	J/m	700
Carico di snervamento a trazione	ISO R527	50mm/min	MPa	60
Carico di rottura a trazione	ISO R527	50mm/min	MPa	65
Allungamento a trazione a rottura	ISO R527	50mm/min	%	120
Carico massimo a flessione	ISO 178	2 mm/min	MPa	90
Modulo elastico a flessione	ISO 178	2 mm/min	MPa	2400
Durezza Rockwell	ISO 2039/2		scala R	118
Proprietà Termiche				
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306A	120°C/h-10N	°C	153
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306B	120°C/h-50N	°C	145
Temperatura di distorsione sotto carico HDT	ISO 75	1,82N/mm ²	°C	139
Temperatura di distorsione sotto carico HDT	ISO 75	0,45 N/mm ²	°C	145
Prova della biglia	IEC 60335-1		°C	>125
Resistenza alla Fiamma				
Grado di infiammabilità	UL94	1,5 mm	Class	V2
Grado di infiammabilità	UL94	3 mm	Class	V0
Filo incandescente (GWFI)	IEC 60695-2-12	3 mm	°C	960/3
Proprietà Elettriche				
Rigidità dielettrica	ASTM D149	1,5 mm	Kv/mm	24
Resistività specifica	ASTM D257	1,5 mm	Ohm.cm	10¹⁶
Condizioni di Trasformazione				
Temperatura del cilindro	-		°C	250-280
Temperatura dello stampo	-		°C	80-90
Essiccamento	-		ore-°C	3-4 ore a 110

- Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica. I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia. L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

La società Color Tech declina ogni responsabilità per danni eventuali al cliente o a terzi.

- L'aggiunta di un additivo anti-UV non elimina completamente gli effetti dell'esposizione UV, ma rallenta la velocità con cui si verificano gli effetti. Questi effetti possono includere virazione di colore, diminuzione delle proprietà meccaniche, e/o delle proprietà ottiche. I risultati effettivi dipendono molto a seconda dell'applicazione e di altri fattori come il colore della resina, la trasparenza e altri additivi presenti, pertanto si consiglia, il test effettivo sul prodotto finito.