

Scheda Tecnica

TECLUX® N

Compound di Policarbonato (PC).

Edizione Ottobre 2016

Descrizione del prodotto	Compound di Policarbonato, media fluidità, con distaccante e additivo UV standard.
Applicazione	Stampaggio a iniezione.

Il **TECLUX N** è disponibile naturale o colorato, con le seguenti additivazioni : UV maggiorata additivazione anti-UV, AS additivato antistatico, VS additivato anti-UV e antistatico e nella versione (DB) dry-blend.

Proprietà Fisiche	Metodo	Condizioni	U.M.	Valori
Densità	ISO 1183		g/cm ³	1,2
Indice di fluidità M.F.I.	ISO 1133	300°C-1,2kg	g/10min	10
Assorbimento d'acqua	ISO 62	24h/23°C	%	0,2
Ritiro allo stampaggio	ISO 294-4		%	0,5-0,7
Proprietà Meccaniche				
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	ISO R180/4A	23°C	J/m	750
Carico di snervamento a trazione	ISO R527	50mm/min	MPa	65
Carico di rottura a trazione	ISO R527	50mm/min	MPa	75
Allungamento a trazione a rottura	ISO R527	50mm/min	%	120
Carico massimo a flessione	ISO 178	2 mm/min	MPa	90
Modulo elastico a flessione	ISO 178	2mm/min	MPa	2400
Durezza Rockwell	ISO 2039/2		scala R	118
Proprietà Termiche				
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306A	120°C/h-10N	°C	153
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306B	120°C/h-50N	°C	145
Temperatura di distorsione sotto carico HDT	ISO 75	1,82 N/mm ²	°C	139
Temperatura di distorsione sotto carico HDT	ISO 75	0,45 N/mm ²	°C	145
Prova della biglia	IEC 60335-1		°C	>125
Resistenza alla Fiamma				
Grado di infiammabilità	UL94	1,5 mm	Class	HB
Grado di infiammabilità	UL94	3 mm	Class	HB
Filo incandescente (GWFI)	IEC 60695-2-12		°C/mm	850/3
Proprietà Ottiche				
Indice di rifrazione	ASTM D542			1,585
Indice di trasmissione	ASTM D1003		%	89
Haze	ASTM D1003		%	1
Condizioni di Trasformazione				
Temperatura del cilindro	-		°C	250-280
Temperatura dello stampo	-		°C	80-90
Essiccamento	-		ore-°C	3-4 ore a 110

- Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica. I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia. L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

La società Color Tech declina ogni responsabilità per danni eventuali al cliente o a terzi.

- L'aggiunta di un additivo anti-UV non elimina completamente gli effetti dell'esposizione UV, ma rallenta la velocità con cui si verificano gli effetti. Questi effetti possono includere virazione di colore, diminuzione delle proprietà meccaniche, e/o delle proprietà ottiche. I risultati effettivi dipendono molto a seconda dell'applicazione e di altri fattori come il colore della resina, la trasparenza e altri additivi presenti, pertanto si consiglia, il test effettivo sul prodotto finito.