

SCHEDA TECNICA

Edizione Gennaio 2013

TECLUX® N10GF

Compound di Policarbonato (PC).

Descrizione del prodotto	Compound di policarbonato, rinforzato fibra di vetro, con distaccante e additivazione UV standard.
Applicazione	Estrusione, stampaggio ad iniezione.
Regolamentazioni	Conforme alla Direttiva Europea 2011/65/UE (ROHS), Regolamento CE 1907/2006 (Reach).

Proprietà Fisiche	Metodo	U.M.	Valori
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1,2
Contenuto di carica	Interna	%	10
Indice di Fluidità MFI (300 °C – 1,2kg)	ISO 1133	g/10min	10
Assorbimento d'acqua (24h/ 23°C)	ASTM D570	%	0,1
Ritiro allo stampaggio	-	%	0,3-0,5

Proprietà Meccaniche	Metodo	U.M.	Valori
Resistenza all'Urto IZOD con intaglio a 23°C	ISO R180/4A	J/m	120
Carico di snervamento a trazione 50 mm/min	ISO R527-2	MPa	85
Carico di rottura a trazione 50 mm/min	ISO R527-2	MPa	-
Allungamento a trazione a rottura 50mm/min	ISO R527-2	%	-
Carico massimo a flessione 2 mm/min	ISO 178	MPa	-
Modulo elastico a flessione 2 mm/min	ISO 178	MPa	3500
Durezza Rockwell	ISO 2039/2	scala R	-

Proprietà Termiche	Metodo	U.M.	Valori
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306A 120 (10N)	°C	155
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306B 120 (50N)	°C	146
Temperatura di distorsione sotto carico HDT	ISO 75 1,82 N/mm ²	°C	140
Temperatura di distorsione sotto carico HDT	ISO 75 0,45 N/mm ²	°C	-
Prova della biglia	IEC 60335-1	°C	>125

Resistenza alla fiamma	Metodo	U.M.	Valori
Grado di infiammabilità 1,5 mm	UL94	Class	HB
Grado di infiammabilità 3 mm	UL94	Class	HB
Filo incandescente (GWFI)	IEC 60695-2-12	°C/mm	850/3

Proprietà Ottiche	Metodo	U.M.	Valori
Indice di rifrazione	ASTM D 542	-	-
Indice di trasmissione	ASTM D 1003	%	-
Haze	ASTM D 1003	%	-

Condizioni di trasformazione	Metodo	U.M.	Valori
Temperatura del cilindro	-	°C	260-280
Temperatura dello stampo	-	°C	80-90
Essiccamento	-	ore-°C	3-4 ore 100-120°C

Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica. I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia. L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare. La società Color Tech declina ogni responsabilità per danni eventuali al cliente o a terzi.