

Scheda Tecnica

TECRIL® SX

Compound di Polimetilmetacrilato (PMMA).

Edizione Ottobre 2016

Descrizione del prodotto Compound di polimetilmetacrilato, alta resistenza all'urto.

Applicazione Stampaggio a iniezione, estrusione.

Il **TECRIL SX** è disponibile naturale o colorato e nella versione (DB) dry-blend.

Proprietà Fisiche	Metodo	Condizioni	U.M.	Valori
Densità	ISO 1183		g/cm ³	1,17
Indice di fluidità M.F.I.	ISO 1133	230°C-3,8kg	g/10min	1,8
Assorbimento d'acqua	ISO 62	24h/23°C	%	0,3
Ritiro allo stampaggio	ISO 294-4		%	0,4-0,8
Proprietà Meccaniche				
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	ISO R180/4A	23°C	J/m	50
Carico di snervamento a trazione	ISO R527	50mm/min	MPa	41
Allungamento a trazione a rottura	ISO R527	50mm/min	%	70
Carico massimo a flessione	ISO 178	15mm/min	MPa	73
Modulo elastico a flessione	ISO 178	15mm/min	MPa	1860
Durezza Rockwell	ISO 2039/2		scala M	47
Proprietà Termiche				
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306A	120°C/h-10N	°C	100
Temperatura di distorsione sotto carico HDT	ISO 75	1,82N/mm ²	°C	94
Resistenza alla Fiamma				
Grado di infiammabilità	UL94	1,5 mm	Class	HB
Grado di infiammabilità	UL94	3 mm	Class	HB
Filo incandescente (GWFI)	IEC 60695-2-12		°C/mm	650/3
Proprietà Ottiche				
Indice di rifrazione	ASTM D 542		-	1,49
Indice di trasmissione	ASTM D 1003		%	91
Haze	ASTM D 1003		%	1
Condizioni di Trasformazione				
Temperatura del cilindro	-		°C	200-230
Temperatura dello stampo	-		°C	60-70
Essiccamento	-		ore-°C	2-4 ore 60-90

- Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica. I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia. L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

La società Color Tech declina ogni responsabilità per danni eventuali al cliente o a terzi.

- L'aggiunta di un additivo anti-UV non elimina completamente gli effetti dell'esposizione UV, ma rallenta la velocità con cui si verificano gli effetti. Questi effetti possono includere virazione di colore, diminuzione delle proprietà meccaniche, e/o delle proprietà ottiche. I risultati effettivi dipendono molto a seconda dell'applicazione e di altri fattori come il colore della resina, la trasparenza e altri additivi presenti, pertanto si consiglia, il test effettivo sul prodotto finito.