

## Scheda Tecnica

# TECSTIL® 10 35GF

Compound di Stirene-Acrilonitrile (SAN), rinforzato fibra di vetro.

Edizione Ottobre 2016

**Descrizione del prodotto** Compound di SAN, alta rigidità, rinforzato fibra di vetro.

**Applicazione** Stampaggio a iniezione.

Il **TECSTIL 10 35GF** è disponibile naturale o colorato e con le seguenti additivazioni : UV additivato anti-UV, AS additivato antistatico, VS additivato anti-UV.

Proprietà Fisiche	Metodo	Condizioni	U.M.	Valori
Densità	ISO 1183		g/cm <sup>3</sup>	<b>1,35</b>
Indice di fluidità M.F.I.	ISO 1133	220°C-10kg	g/10min	<b>8</b>
Contenuto di carica	ISO 1172		%	<b>35</b>
Assorbimento d'acqua	ISO 62	24h/23°C	%	<b>0,2</b>
Ritiro allo stampaggio	ISO 294-4		%	<b>0,1-0,2</b>
<b>Proprietà Meccaniche</b>				
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	ISO R180/4A	23°C	J/m	<b>20</b>
Carico di snervamento a trazione	ISO R527	5 mm/min	MPa	<b>100</b>
Allungamento a trazione a rottura	ISO R527	5 mm/min	%	<b>1,5</b>
Modulo elastico a flessione	ISO 178	1 mm/min	MPa	<b>9500</b>
Carico massimo a flessione	ISO 178	2 mm/min	MPa	-
<b>Proprietà Termiche</b>				
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306A	120°C/h-10N	°C	<b>114</b>
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306B	120°C/h-50N	°C	<b>105</b>
Temperatura di distorsione sotto carico HDT	ISO 75	1,82N/mm <sup>2</sup>	°C	<b>104</b>
Coefficiente di dilatazione termica lineare	ISO 11359-2		10 <sup>-4</sup> /K	-
<b>Resistenza alla Fiamma</b>				
Grado di infiammabilità	UL94	1,5 mm	Class	<b>HB</b>
Grado di infiammabilità	UL94	3 mm	Class	<b>HB</b>
Filo incandescente (GWFI)	IEC 60695-2-12		°C/mm	<b>650/3</b>
<b>Condizioni di Trasformazione</b>				
Temperatura del cilindro	-		°C	<b>190-240</b>
Temperatura dello stampo	-		°C	<b>40-75</b>
Essiccamento	-		ore-°C	<b>2-3 ore a 80</b>

- Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica. I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia. L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare.

La società Color Tech declina ogni responsabilità per danni eventuali al cliente o a terzi.

- L'aggiunta di un additivo anti-UV non elimina completamente gli effetti dell'esposizione UV, ma rallenta la velocità con cui si verificano gli effetti. Questi effetti possono includere virazione di colore, diminuzione delle proprietà meccaniche, e/o delle proprietà ottiche. I risultati effettivi dipendono molto a seconda dell'applicazione e di altri fattori come il colore della resina, la trasparenza e altri additivi presenti, pertanto si consiglia, il test effettivo sul prodotto finito.