

SCHEMA TECNICA

Edizione Gennaio 2013

TECSTIR[®] EX

Compound di Polistirolo (PS).

| | |
|---------------------------------|--|
| Descrizione del prodotto | Compound di PS, alta resistenza all'urto, bassa fluidità. |
| Applicazione | Stampaggio a iniezione, estrusione. |
| Regolamentazioni | Conforme alla Direttiva Europea 2011/65/UE (ROHS), Regolamento CE 1907/2006 (Reach). |

| Proprietà Fisiche | Metodo | U.M. | Valori |
|---------------------------------------|-----------|-------------------|-----------------|
| Densità | ISO 1183 | g/cm ³ | 1,05 |
| Indice di Fluidità MFI (200°C - 5 kg) | ISO 1133 | g/10min | 5 |
| Assorbimento d'acqua (24h/ 23°C) | ASTM D570 | % | < 0,1 |
| Ritiro allo stampaggio | - | % | 0,2-0,4 |

| Proprietà Meccaniche | Metodo | U.M. | Valori |
|--|-------------|---------|-------------|
| Resistenza all'Urto IZOD con intaglio 23°C | ISO R180/4A | J/m | 120 |
| Carico di rottura a trazione 50mm/min | ISO R527 | MPa | 22 |
| Allungamento a trazione a rottura 50mm/min | ISO R527 | % | 65 |
| Carico massimo a flessione 15mm/min | ISO 178 | MPa | 38 |
| Modulo elastico a flessione 15mm/min | ISO 178 | MPa | 1850 |
| Durezza Rockwell | ISO 2039/2 | scala R | - |

| Proprietà Termiche | Metodo | U.M. | Valori |
|---|-------------------------------|------|------------|
| Temperatura di rammollimento VICAT | ISO 306A 120 (10N) | °C | 100 |
| Temperatura di rammollimento VICAT | ISO 306B 120 (50N) | °C | 92 |
| Temperatura di distorsione sotto carico HDT | ISO 75 1,82 N/mm ² | °C | 78 |

| Resistenza alla fiamma | Metodo | U.M. | Valori |
|--------------------------------|----------------|-------|--------------|
| Grado di infiammabilità 1,5 mm | UL94 | Class | HB |
| Grado di infiammabilità 3 mm | UL94 | Class | HB |
| Filo incandescente (GWFI) | IEC 60695-2-12 | °C/mm | 650/3 |

| Condizioni di trasformazione | Metodo | U.M. | Valori |
|------------------------------|--------|--------|-----------------------|
| Temperatura del cilindro | - | °C | 190-210 |
| Temperatura dello stampo | - | °C | 30-70 |
| Essiccamento | - | ore-°C | 2-3 ore a 70°C |

Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica. I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia. L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare. La società Color Tech declina ogni responsabilità per danni eventuali al cliente o a terzi.