

SCHEDA TECNICA

Edizione Gennaio 2013

TECSTIR® K30

Compound di Polistirolo (PS).

Descrizione del prodotto	Compound di PS cristallo, alta fluidità
Applicazione	Stampaggio a iniezione.
Regolamentazioni	Conforme alla Direttiva Europea 2011/65/UE (ROHS), Regolamento CE 1907/2006 (Reach).

Proprietà Fisiche	Metodo	U.M.	Valori
Densità	ISO 1183	g/cm ³	1,04
Indice di Fluidità MFI (200°C - 5 kg)	ISO 1133	g/10min	10
Assorbimento d'acqua (24h/ 23°C)	ASTM D570	%	< 0,1
Ritiro allo stampaggio	-	%	0,3-0,6

Proprietà Meccaniche	Metodo	U.M.	Valori
Resistenza all'Urto IZOD con intaglio 23°C	ISO R180/4A	J/m	-
Carico di rottura a trazione 50mm/min	ISO R527	MPa	30
Allungamento a trazione a rottura 50mm/min	ISO R527	%	-
Carico massimo a flessione 15mm/min	ISO 178	MPa	70
Modulo elastico a flessione 15mm/min	ISO 178	MPa	3100
Durezza Rockwell	ISO 2039/2	scala R	-

Proprietà Termiche	Metodo	U.M.	Valori
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306A 120 (10N)	°C	90
Temperatura di rammollimento VICAT	ISO 306B 120 (50N)	°C	85
Temperatura di distorsione sotto carico HDT	ISO 75 1,82 N/mm ²	°C	75

Resistenza alla fiamma	Metodo	U.M.	Valori
Grado di infiammabilità 1,5 mm	UL94	Class	HB
Grado di infiammabilità 3 mm	UL94	Class	HB
Filo incandescente (GWFI)	IEC 60695-2-12	°C/mm	650/3

Condizioni di trasformazione	Metodo	U.M.	Valori
Temperatura del cilindro	-	°C	190-210
Temperatura dello stampo	-	°C	30-70
Essiccamento	-	ore-°C	2-3 ore a 70°C

Valori orientativi per prodotti non colorati a 23°C. Alcune tipologie di additivazione o colorazione possono alterare alcune delle caratteristiche presenti in questa scheda tecnica. I valori, determinati su provini ottenuti mediante stampaggio ad iniezione, e le informazioni riportate, sono dati in buona fede al meglio delle nostre conoscenze attuali, tuttavia non costituiscono organo di garanzia. L'utilizzatore deve assicurarsi dell'idoneità del materiale in relazione al particolare uso che ne deve fare. La società Color Tech declina ogni responsabilità per danni eventuali al cliente o a terzi.